



ACCESSOIRES DE SOUDAGE ET ÉQUIPEMENTS D'ATELIER



(+90) 444 93 53
magmaweld.com
info@magmaweld.com

 (+90) 538 927 12 62

ENTREPRISE

Magmaweld est une marque de référence et de confiance dans le domaine du soudage. Depuis sa fondation en 1957, l'entreprise joue un rôle de pionnier dans le développement de l'industrie turque du soudage, bâtissant une solide réputation grâce à un portefeuille de produits complet et en constante évolution.

Répondant aux besoins d'un paysage industriel en pleine expansion, Magmaweld a élargi ses capacités de production pour inclure des fils MIG/MAG et TIG, des fils fourrés, ainsi que des fils et flux pour soudage sous flux. En 1971, l'entreprise a commencé la production de machines de soudage, puis a étendu son expertise aux solutions de soudage robotisé grâce à un partenariat stratégique avec Panasonic en 1998.

En 2000, Magmaweld a centralisé ses activités de R&D, production et logistique dans une usine ultramoderne située à Manisa, Turquie. Cette transition a considérablement renforcé l'efficacité, l'innovation et la qualité. Grâce à cette démarche stratégique, l'entreprise a consolidé sa présence mondiale et lancé sa marque internationalement reconnue, "Magmaweld". Ce nom reflète l'analogie entre le magma en fusion sous la surface de la Terre et le bain de fusion du soudage.

Aujourd'hui, Magmaweld dispose d'unités locales de production et de vente dans **6 pays sur 3 continents** et exporte vers plus de **75 pays** à travers le monde.

Avec son engagement envers le concept "**Non-Stop Welding**", Magmaweld offre aux industries des produits de haute qualité, des technologies avancées et une ingénierie de pointe, garantissant des opérations de soudage fiables, performantes et continues partout dans le monde.



Usine de Consommables de Soudage
Zone Industrielle Organisée, 2^e Section, Manisa, Turquie



Usine de Machines de Soudage et d'Automatisation
Zone Industrielle Organisée, 5^e Section, Manisa, Turquie



Usine de Consommables de Soudage
Saint-Petersbourg, Petergof, Rue Novye Zavody, Bâtiment 56, Bloc 5, Unité 1, Russie

PRODUITS ABRASIFS	6
MACHINES DE MEULAGE	8
MEULEUSES D'ANGLE	10
PRODUITS D'ATELIER	
Table de Meulage pour Soudage	12
Tables de Soudage avec Couverture pliable	13
Marteaux de Soudage	14
Magmafix	15
PRODUITS CHIMIQUES DE SOUDAGE	16
ETUVES POUR ÉLECTRODES ET FLUX DE SOUDAGE	
Étuves pour Électrodes	18
Étuves pour Flux de Soudage	24






Disques à Tronçonner MÉTAL MAGMACUT ACIER

Les disques à tronçonner **MAGMACUT** sont adaptés à la production de structures soudées, aux tôles fines, aux profilés, aux tuyaux et à tous les aciers de construction (ST 37, 42, 52). Ils offrent une longue durée de vie et une coupe rapide grâce à leur structure robuste.



Code produit	Catégorie		Dimensions	Qualité	Rotation	Boîte Qté.	Boîte Intérieure Qté.	
813M111521	Plat	T41	115 x 2,5 x 22,23	4 1/2" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF	max. 13300 rpm	50	400
813M111522	Bombé	T42	115 x 2,5 x 22,23	4 1/2" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF	max. 13300 rpm	50	400
813M111531	Plat	T41	115 x 3,0 x 22,23	4 1/2" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 13300 rpm	50	200
813M111532	Bombé	T42	115 x 3,0 x 22,23	4 1/2" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 13300 rpm	50	200
813M112521	Plat	T41	125 x 2,5 x 22,23	5" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF	max. 12250 rpm	50	400
813M112522	Bombé	T42	125 x 2,5 x 22,23	5" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF	max. 12250 rpm	50	400
813M112531	Plat	T41	125 x 3,0 x 22,23	5" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 12250 rpm	50	200
813M112532	Bombé	T42	125 x 3,0 x 22,23	5" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 12250 rpm	50	200
813M118031	Plat	T41	180 x 3,0 x 22,23	7" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 8500 rpm	25	150
813M118032	Bombé	T42	180 x 3,0 x 22,23	7" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 8500 rpm	25	150
813M123031	Plat	T41	230 x 3,0 x 22,23	9" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 6650 rpm	25	100
813M123032	Bombé	T42	230 x 3,0 x 22,23	9" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 6650 rpm	25	100
813M123021	Plat	T41	230 x 2,5 x 22,23	9" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF	max. 6650 rpm	25	100
813M123022	Bombé	T42	230 x 2,5 x 22,23	9" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF	max. 6650 rpm	25	100
813M135021	Plat	T41	350 x 3,5 x 25,40	14" x 9/64" x 1"	A 30 R BF	max. 4400 rpm	10	40
 813M111511	Plat	T41	115 x 1,0 x 22,23	4 1/2" x 1/25" x 7/8"	INOX A 60 T BF	max. 13300 rpm	25	400

Disques à Tronçonner INOX MAGMACUT ACIER INOXYDABLE

MAGMACUT INOX PRO est adapté aux opérations de coupe de fines tôles, tubes et barres en acier inoxydable (inox). Grâce à ses grains spéciaux et à sa structure dure, ce produit est particulièrement efficace dans la coupe des matériaux inoxydables.



Code produit	Catégorie		Dimensions	Qualité	Rotation	Boîte Qté.	Boîte Intérieure Qté.	
813MP11511	Plat	T41	115 x 1,0 x 22,23	4 1/2" x 1/25" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF	max. 13300 rpm	25	400
813MP12511	Plat	T41	125 x 1,0 x 22,23	5" x 1/25" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF	max. 12250 rpm	25	400
813MP12512	Plat	T41	125 x 1,2 x 22,23	5" x 3/64" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF	max. 12250 rpm	25	400
813MP18016	Plat	T41	180 x 1,6 x 22,23	7" x 1/16" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF	max. 8500 rpm	40	320
813MP23019	Plat	T41	230 x 1,9 x 22,23	9" x 1/13" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF	max. 6650 rpm	30	120





Disques de Meulage MAGMAGRIND



**MÉTAL
ACIER**

Les disques à meuler **MAGMAGRIND** assurent un meulage efficace sur les cordons de soudure, les aciers faiblement et fortement alliés, les aciers durs et doux ainsi que sur les matériaux en acier inoxydable.



Code Produit	Catégorie	Dimensions		Qualité	Rotation	Boîte Qté.	Boîte Intérieure Qté.
813M211567	T27	115 x 6,0 x 22,23	4 1/2" x 1/4" x 7/8"	A 24 R BF	max. 13300 rpm	25	100
813M212567	T27	125 x 6,0 x 22,23	5" x 1/4" x 7/8"	A 24 R BF	max. 12250 rpm	25	100
813M218067	T27	180 x 6,0 x 22,23	7" x 1/4" x 7/8"	A 24 R BF	max. 8500 rpm	10	60
813M218087	T27	180 x 8,0 x 22,23	7" x 5/16" x 7/8"	A 24 R BF	max. 8500 rpm	10	60
813M223067	T27	230 x 6,0 x 22,23	9" x 1/4" x 7/8"	A 24 R BF	max. 6650 rpm	10	40

Disques à lamelles MAGMAFLAP



**MÉTAL
ACIER**

Les disques à lamelles **MAGMAFLAP** assurent un nettoyage efficace des surfaces métalliques soudées avec différents grains, sur les aciers alliés ou non alliés, les aciers inoxydables, le fer, etc. Leur durée de fonctionnement prolongée et la qualité de surface constante garantissent un travail efficace.



Code Produit	Catégorie	Dimensions		Qualité	Rotation	Boîte Qté.	Boîte Intérieure Qté.
813M31154A	AO FLAP	115 x 22	Coniques	40 P	max. 13300 rpm	10	180
813M31156A	AO FLAP	115 x 22	Coniques	60 P	max. 13300 rpm	10	180
813M31158A	AO FLAP	115 x 22	Coniques	80 P	max. 13300 rpm	10	180
813M31154Z	ZR FLAP	115 x 22	Coniques	40 P	max. 13300 rpm	10	180
813M31156Z	ZR FLAP	115 x 22	Coniques	60 P	max. 13300 rpm	10	180
813M31158Z	ZR FLAP	115 x 22	Coniques	80 P	max. 13300 rpm	10	180
813M31254A	AO FLAP	125 x 22	Coniques	40 P	max. 12250 rpm	10	180
813M31256A	AO FLAP	125 x 22	Coniques	60 P	max. 12250 rpm	10	180
813M31258A	AO FLAP	125 x 22	Coniques	80 P	max. 12250 rpm	10	180
813M31254Z	ZR FLAP	125 x 22	Coniques	40 P	max. 12250 rpm	10	180
813M31256Z	ZR FLAP	125 x 22	Coniques	60 P	max. 12250 rpm	10	180
813M31258Z	ZR FLAP	125 x 22	Coniques	80 P	max. 12250 rpm	10	180
813M31804A	AO FLAP	180 x 22	Coniques	40 P	max. 8500 rpm	10	80
813M31806A	AO FLAP	180 x 22	Coniques	60 P	max. 8500 rpm	10	80
813M31808A	AO FLAP	180 x 22	Coniques	80 P	max. 8500 rpm	10	80
813M31804Z	ZR FLAP	180 x 22	Coniques	40 P	max. 8500 rpm	10	80
813M31806Z	ZR FLAP	180 x 22	Coniques	60 P	max. 8500 rpm	10	80
813M31808Z	ZR FLAP	180 x 22	Coniques	80 P	max. 8500 rpm	10	80
813M41155Z	100% ZR FLAP	115 x 22	Coniques	50 P	max. 13300 rpm	10	180



Les machines de meulage Magmaweld sont robustes et durables grâce à leur haute qualité et à leurs fonctionnalités supplémentaires. Conçues pour fonctionner dans les conditions les plus exigeantes, les modèles MGB 750, MGA 800, MGH 1600 et MGX 2600 offrent une fiabilité et une puissance de niveau professionnel, là où elles sont le plus nécessaires.

Machines de meulage Magmaweld :

- Conçues pour la coupe, le meulage et le ponçage avec des disques à lamelles sur toutes les surfaces métalliques et en pierre.
- Offrent une facilité d'utilisation grâce à la fonction Soft Start (valable pour MGB 750 et MGA 800).
- Les accessoires peuvent être changés rapidement et facilement.



- Les engrenages coniques hélicoïdaux en alliage chrome-titane assurent une réduction des vibrations, un niveau sonore plus faible et une durée de vie prolongée.

- La technologie de revêtement avancée contribue à prolonger considérablement la durabilité du moteur.



- Un système de conduits d'air haute performance à 360 degrés assure un refroidissement optimal en gérant efficacement l'élévation de la température.

- La conception compacte du corps offre une prise en main ergonomique et permet des changements d'accessoires rapides et sans effort.



MEULEUSES D'ANGLE



Caractéristiques techniques	MGB 750
Puissance absorbée	750 W
Tension	220~240 V
Fréquence	50/60 Hz
Vitesse à vide	11000 tr/min
Diamètre maximal du disque	115 mm
Poids	1.7 kg
Code produit	8360100B75

Caractéristiques techniques	MGA 800
Puissance absorbée	800 W
Tension	220~240 V
Fréquence	50/60 Hz
Vitesse à vide	11000 tr/min
Diamètre maximal du disque	115 mm
Poids	1.8 kg
Code produit	8360100A80



MEULEUSES D'ANGLE



Caractéristiques techniques	MGH 1600
Puissance absorbée	1600 W
Tension	220~240 V
Fréquence	50/60 Hz
Vitesse à vide	9000 tr/min
Diamètre maximal du disque	125 mm
Poids	3.2 kg
Code produit	8360100H16

Caractéristiques techniques	MGT 2600
Puissance absorbée	2600 W
Tension	220~240 V
Fréquence	50/60 Hz
Vitesse à vide	8000 tr/min
Diamètre maximal du disque	180 mm
Poids	5.3 kg
Code produit	8360100T26

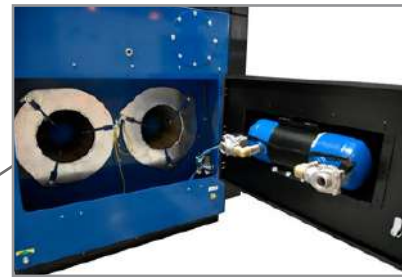


Caractéristiques techniques	MGX 2600
Puissance absorbée	2600 W
Tension	220~240 V
Fréquence	50/60 Hz
Vitesse à vide	6600 tr/min
Diamètre maximal du disque	230 mm
Poids	5.3 kg
Code produit	8360100X26

Table de Meulage pour Soudage



• Compartiment de meulage avec grille composite



• Système de filtration Jet-Pulse

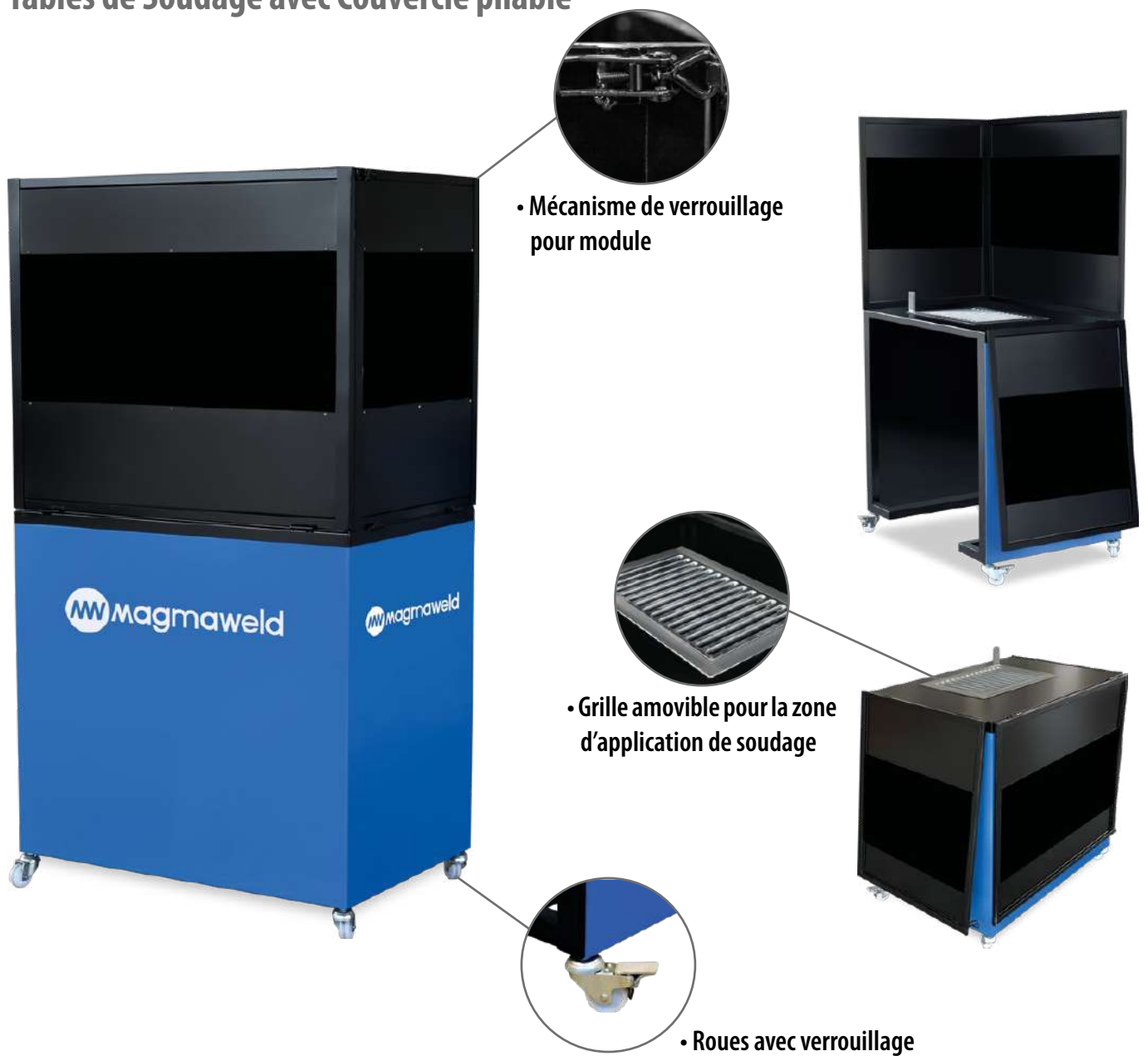


• Bac à particules facile à nettoyer

- **Conçu pour absorber les poussières générées lors du meulage de petites pièces métalliques.**
- **Convient aussi bien au meulage de précision qu'au meulage grossier, ainsi qu'aux applications de soudage.**
- Grâce au système d'aspiration par le bas, les fumées et poussières sont captées avant d'atteindre le système respiratoire de l'opérateur.
- Sa structure matérielle robuste garantit des conditions de travail sûres.
- Le bac à poussières intégré permet un nettoyage facile des particules accumulées.
- Le design ergonomique offre des conditions de travail confortables.
- Le système de hotte fermée sur trois côtés empêche la dispersion des particules aux alentours.
- Le ventilateur à turbine assure un faible niveau sonore et de hautes performances.

Caractéristiques techniques	Unité	Données
Tension d'alimentation (triphase)	380 / 50-60 Hz	V
Puissance nominale	2.2	kW
Capacité d'aspiration	3600	m ³ / heure
Niveau sonore	75	dB (A)
Efficacité de filtration	99	%
Zone de travail (P x L x H)	900 x 1400 x 900	mm
Dimensions (P x L x H)	1055 x 1500 x 1650	mm
Poids	350	kg

Tables de Soudage avec Couvercle pliable



• Mécanisme de verrouillage pour module

• Grille amovible pour la zone d'application de soudage

• Roues avec verrouillage

- Dimensions de la table de travail : 550 x 800 x 800 mm (L x l x H).
- Dimensions de la visière : 550 x 800 x 680 mm (L x l x H).
- Panneaux de protection modulaires qui réfractent la lumière lors du soudage.
- Structure à roues avec roues verrouillables pour faciliter le déplacement.
- Fonction pliable pour une utilisation pratique.
- Idéal pour les applications de soudage et de meulage.

Caractéristiques techniques

Dimensions (P x L x H)	550 x 800 x 1480 mm
Poids	50 kg
Code produit	8300000500

Marteaux de Soudage



Les marteaux de soudage Magmaweld sont des outils d'atelier idéaux pour enlever facilement les scories formées après le soudage, disponibles avec des manches spirales de **300 g** et **500 g**, ainsi qu'une option de manche en plastique de **500 g**.



300 g



500 g



500 g

Magmaweld



Les équerres magnétiques Magmaweld, disponibles en **11 kg** et **22 kg** avec des formes géométriques **AT** et **AX**, permettent de maintenir les dimensions pendant les applications de soudage sans avoir besoin d'un pointage.



- Lors des travaux de soudage et d'assemblage, il assure un positionnement angulaire précis de toutes les pièces métalliques.
- Il est facile à utiliser pratiquement sans assistance supplémentaire.
- Deux forces de maintien et de serrage différentes : 11 kg et 22 kg.
- Pour une utilisation sur profils, plaques et équerres.

En pratique, nous offrons à nos soudeurs la précision dont ils ont besoin en proposant deux forces de maintien différentes et deux formes géométriques différentes, leur permettant de choisir selon leurs préférences. Les équerres magnétiques Magmaweld sont un outil d'atelier idéal pour sécuriser les pièces à souder.

Spray de soudage

Code: 8101000010



400 g

- Empêche l'adhérence des bavures
- Prolonge la durée de vie des buses
- Permet peinture et marquage
- Usage industriel
- Durable
- Non inflammable
- Sans silicone

Pâte de protection pour soudage

Code: 8101000020



300 g

- Empêche l'adhérence des éclaboussures
- Protège le poste et les consommables
- Non toxique, inodore et sans fumée
- Protège contre la corrosion
- Ne fond pas à température ambiante
- Sans combustion
- Sans silicone, CFC ni solvants

Anti-projections

4 kg Code: 8105000015

20 kg Code: 8105000017



20 kg

4 kg

- Empêche l'adhérence des bavures et projections
- Prolonge la durée de vie des buses et consommables
- Application par spray ou pinceau
- Sans effet sur la peinture
- Produit industriel, durable
- Sans combustion ni silicone

Liquide de refroidissement

Code: 8105028872



4 kg

- Refroidit l'unité de découpe plasma
- Prolonge la durée de vie du poste et des consommables
- Améliore vitesse et qualité de coupe
- Compatible avec toutes les pièces de la machine

Liquide de refroidissement

Code: 8105028872



0,9 kg



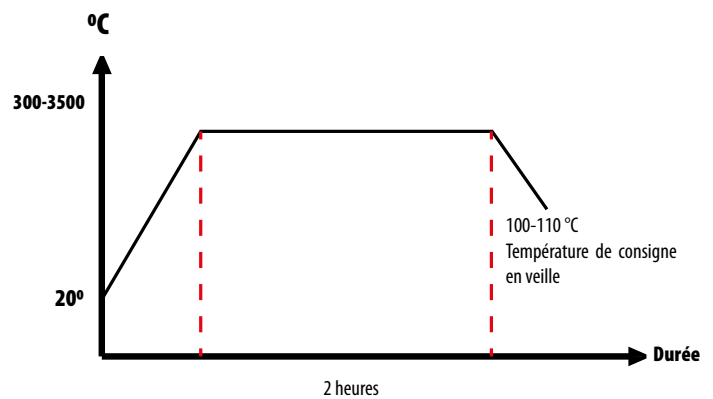
2 kg

- Protège les surfaces inox contre les altérations de la couche passive
- Élimine les effets négatifs des changements de couleur et oxydation
- Application au pinceau sur les zones affectées à froid, rinçage après 20-30 min
- Réaction rapide
- Couleur homogène sans jaunissement



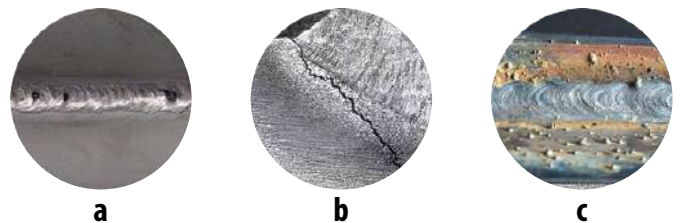
Les revêtements d'électrodes peuvent absorber l'humidité selon leur type. Pendant le transport et le stockage, même sous emballage plastique, l'humidité augmente. La quantité d'humidité dépend de la température et de l'humidité relative de l'environnement. Les électrodes doivent être stockées dans des conditions appropriées et séchées avant usage si nécessaire, conformément aux informations figurant sur les étiquettes. MagmaWeld propose différents types et tailles de fours de séchage pour cet usage.

Les électrodes enrobées et les flux de soudage doivent être séchés à la température et pendant la durée recommandées par le fabricant afin de prévenir certains défauts pendant le soudage en cas d'humidification.



• Les erreurs les plus courantes si les électrodes humides ne sont pas séchées (rutilé, basique, inox) sont :

- a) Formation de porosité**
- b) Fissures à l'hydrogène (fissures froides)**
- c) Projection de soudure**



• Les erreurs les plus courantes si les flux humides ne sont pas séchés en soudage à l'arc submergé sont :

- d) Formation de porosité dans le cordon et/ou la laitier**
- e) Fissures à l'hydrogène**



Étuves pour Électrodes

Caractéristiques techniques	MKF M
Capacité	5 kg - 75 Électrodes bâton
Diamètre extérieur	10 cm
Hauteur	50 cm
Poids	2.5 kg
Code produit	8321010M00



Caractéristiques techniques	MKF TE
Capacité	5 kg - 100 Électrodes bâton
Diamètre extérieur	16 cm
Température maximale	0 - 130 °C
Puissance nominale	200 W
Tension de fonctionnement	220 - 240 V
Hauteur	50 cm (56 cm avec support)
Poids	5 kg
Courant d'entrée	1 A
Code produit	8321070M25

Caractéristiques techniques	MKF 1YE
Capacité	5 kg - 100 Électrodes bâton
Diamètre extérieur	16 cm
Température maximale	60 - 200 °C
Puissance nominale	200 W
Tension de fonctionnement	220 - 240 V
Hauteur	60 cm (65 cm avec support)
Poids	8 kg
Courant d'entrée	1 A
Code produit	8321010M25



Étuves pour Électrodes



Caractéristiques techniques

MKF 2YE

Capacité	10 kg - 200 Électrodes bâton
Diamètre extérieur	22 cm
Température maximale	60 - 200 °C
Puissance nominale	400 W
Tension de fonctionnement	220 - 240 V
Hauteur	60 cm (65 cm avec support)
Poids	10 kg
Courant d'entrée	2 A
Code produit	8321040M25

Caractéristiques techniques

MKF 4YE

Capacité	20 kg - 400 Électrodes bâton
Diamètre extérieur	25 cm
Température maximale	60 - 300 °C
Puissance nominale	400 W
Tension de fonctionnement	220 - 240 V
Hauteur	60 cm
Poids	20 kg
Courant d'entrée	2 A
Code produit	8321060M25



Caractéristiques techniques

MKF 1KE

Capacité	5 kg - 100 Électrodes bâton
Température maximale	60 - 200 °C
Puissance nominale	400 W
Tension de fonctionnement	220 - 240 V
Hauteur	60 cm
Largeur	20 cm
Longueur	20 cm
Poids	8 kg
Courant d'entrée	2 A
Code produit	8321090M25



Étuves pour Électrodes

Caractéristiques techniques	MKF 2KE
Capacité	10 kg - 200 Électrodes bâton
Température maximale	60 - 200 °C
Puissance nominale	400 W
Tension de fonctionnement	220 - 240 V
Hauteur	56 cm
Largeur	30 cm
Longueur	30 cm
Poids	12 kg
Courant d'entrée	2 A
Code produit	8321100M25



Caractéristiques techniques	MKF 4KE
Capacité	20 kg - 400 Électrodes bâton
Température maximale	60 - 300 °C
Puissance nominale	800 W
Tension de fonctionnement	220 - 240 V
Hauteur	68 cm
Largeur	35 cm
Longueur	35 cm
Poids	35 kg
Courant d'entrée	4 A
Code produit	8321120M25

Caractéristiques techniques	MKF 6KE
Capacité	30 kg - 600 Électrodes bâton
Température maximale	60 - 300 °C
Puissance nominale	800 W
Tension de fonctionnement	220 - 240 V
Hauteur	68 cm
Largeur	40 cm
Longueur	40 cm
Poids	40 kg
Courant d'entrée	4 A
Code produit	8321130M25
Código do produto	8321010M25



Étuves pour Électrodes



Caractéristiques techniques

MKF 10E

Capacité	50 kg - 1000 Électrodes bâton
Température maximale	0 - 400 °C
Puissance de fonctionnement	3000 W
Tension de fonctionnement	380 - 400 V
Hauteur	79 cm (109 cm avec le panneau électrique)
Largeur	50 cm
Longueur	65 cm
Poids	40 kg
Courant d'entrée	14 A
Code produit	8322010M45

Caractéristiques techniques

MKF 20E

Capacité	100 kg - 2000 Électrodes bâton
Température maximale	0 - 400 °C
Puissance de fonctionnement	4500 W
Tension de fonctionnement	380 - 400 V
Hauteur	102 cm (134 cm avec le panneau électrique)
Largeur	46 cm
Longueur	67 cm
Poids	90 kg
Courant d'entrée	14 A
Code produit	8322020M45



Caractéristiques techniques

MKF 30E

Capacité	150 kg - 3000 Électrodes bâton
Température maximale	0 - 400 °C
Puissance nominale	4500 W
Tension nominale	380 - 400 V
Hauteur	113 cm (147 cm avec le panneau électrique)
Largeur	67 cm
Longueur	64 cm
Poids	105 kg
Courant d'entrée	21 A
Code produit	8322030M45

Étuves pour Électrodes

Caractéristiques techniques	MKF 50E
Capacité	250 kg - 5000 Électrodes bâton
Température maximale	0 - 400 °C
Puissance nominale	4500 W
Tension nominale	380 - 400 V
Hauteur	115 cm (150 cm avec le panneau électrique)
Largeur	67 cm
Longueur	77 cm
Poids	160 kg
Courant d'entrée	21 A
Code produit	8322040M45



Caractéristiques techniques	MKF 2-30E
Capacité	300 kg - 6000 Électrodes bâton
Température maximale	0 - 400 °C
Puissance nominale	3000 + 3000 W
Tension nominale	380 - 400 V
Hauteur	140 cm (165 cm avec le panneau électrique)
Largeur	75 cm
Longueur	60 cm
Poids	225 kg
Courant d'entrée	28 A
Code produit	8322060M45

Étuves pour Flux de Soudage

Caractéristiques techniques	MKF 50T
Capacité	50 kg
Température maximale	0 - 400 °C
Puissance de fonctionnement	3000 W
Tension de fonctionnement	380 - 400 V
Hauteur	115 cm
Largeur	70 cm
Longueur	74 cm (94 cm avec le panneau électrique)
Poids	115 kg
Courant d'entrée	14 A
Code produit	8323010M45



Veuillez nous contacter pour nos autres modèles.

Étuves pour Flux de Soudage



Caractéristiques techniques	MKF 125T
Capacité	125 kg
Température maximale	0 - 400 °C
Puissance de fonctionnement	4500 W
Tension de fonctionnement	380 - 400 V
Hauteur	130 cm
Largeur	124 cm
Longueur	90 cm (110 cm avec le panneau électrique)
Poids	190 kg
Courant d'entrée	21 A
Code produit	8323020M45

Caractéristiques techniques	MKF 2-125T
Capacité	125 + 125 kg
Température maximale	0 - 400 °C
Puissance de fonctionnement	3000 + 3000 W
Tension de fonctionnement	380 - 400 V
Hauteur	113 cm
Largeur	75 cm
Longueur	140 cm (180 cm avec le panneau électrique)
Poids	200 kg
Courant d'entrée	28 A
Code produit	8323060M45



Caractéristiques techniques	MKF 250T
Capacité	250 kg
Température maximale	0 - 400 °C
Puissance nominale	7500 W
Tension de fonctionnement	380 - 400 V
Hauteur	120 cm
Largeur	140 cm (160 cm avec le panneau électrique)
Longueur	85 cm
Poids	230 kg
Courant d'entrée	28 A
Code produit	8323030M45

Étuves pour Flux de Soudage



Caractéristiques techniques	MKF 2-250T
Capacité	250 + 250 kg
Température maximale	0 - 400 °C
Puissance de fonctionnement	4500 + 4500 W
Tension de fonctionnement	380 - 400 V
Hauteur	150 cm
Largeur	75 cm
Longueur	150 cm (190 cm avec le panneau électrique)
Poids	370 kg
Courant d'entrée	28 A
Code produit	8323070M45



Caractéristiques techniques	MKF 2-350T
Capacité	350 + 350 kg
Température maximale	0 - 400 °C
Puissance de fonctionnement	4500 + 4500 W
Tension de fonctionnement	380 - 400 V
Hauteur	160 cm
Largeur	160 cm (180 cm avec le panneau électrique)
Longueur	80 cm
Poids	390 kg
Courant d'entrée	42 A
Code produit	8323040M45

Caractéristiques techniques	MKF TE 50
Capacité	50 kg (Flux) + 50 kg (Électrode)
Température maximale	0 - 400 °C
Puissance de fonctionnement	6000 W
Tension de fonctionnement	380 - 400 V
Hauteur	72 cm (102 cm avec le panneau électrique)
Largeur	53 cm
Longueur	67 cm
Poids	180 kg
Courant d'entrée	14 A
Code produit	8324010M45



Soudage Ininterrompu Depuis 1957

Magmaweld est un développeur et fabricant de solutions de soudage de premier plan depuis 1957, basé en Turquie. Sa gamme de produits comprend des électrodes enrobées, des fils MIG/MAG et TIG, des fils fourrés, des fils et flux pour soudage sous flux, des machines de soudage, des systèmes d'extraction de fumées, des accessoires de soudage ainsi que des systèmes d'automatisation robotisée pour le soudage.

Avec 95 % de son portefeuille de produits fabriqués dans deux usines ultramodernes situées à Manisa, Magmaweld garantit des solutions de haute qualité, produites localement et approuvées par des professionnels dans le monde entier.



+90 444 9353
magmaweld.com
info@magmaweld.com